

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-19948-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 17.09.2020

Ausstellungsdatum: 17.09.2020

Urkundeninhaber:

QPtech GmbH
Vorholzstraße 49, 88471 Laupheim

Prüfungen in den Bereichen:

Prüfung der Sauberkeit von Bauteilen der Automobilindustrie mittels gravimetrischer und mikroskopischer Analyse; Ermittlung der Maß- und Formabweichung industriell gefertigter Produkte mit Hilfe von taktilen 3D-Koordinatenmessmaschinen; mechanisch-technologische Prüfungen an metallischen Werkstoffen (Härteprüfungen und Zugversuch); optische Emissionsspektrometrie (OES) an Stählen

Innerhalb der mit * gekennzeichneten Akkreditierungsbereiche ist dem Prüflaboratorium, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet. Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Die Urkunde samt Urkundenanlage gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand des Geltungsbereiches der Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle GmbH (DAkkS) zu entnehmen. <https://www.dakks.de/content/datenbank-akkreditierter-stellen>

1 Sauberkeit von Bauteilen der Automobilindustrie mittels gravimetrischer und mikroskopischer Analyse *

ISO 16232 2018-12	Road vehicles - Cleanliness of components and systems (hier: <i>Abschnitte 7.4.3, 7.4.4, 7.4.5, Extraction Methods Abschnitte 9.2.2, 9.2.3, Analysis Methods Abschnitte 10.5.2, 10.5.3, 10.5.4, Documentation</i>)
VDA 19 Teil 1 2. Auflage 2015-03	Qualitätsmanagement in der Automobilindustrie - Prüfung der Technischen Sauberkeit - Partikelverunreinigung funktionsrelevanter Automobilteile (hier: <i>Abschnitte 6.1, 6.2, 6.3, 6.4, Extraktionsverfahren Abschnitt 7, Analysefiltration Abschnitte 8.1, 8.2, Analyseverfahren</i>)

2 Ermittlung der Maß- und Formabweichung industriell gefertigter Produkte mit Hilfe von taktilen 3D-Koordinatenmessmaschinen

AA-QMH17025-331-07 2020-08-14	Ermittlung der Maß- und Formabweichung industriell gefertigter Produkte mit Hilfe von taktilen 3D-Koordinatenmessmaschinen (KMG)
----------------------------------	--

3 Mechanisch-technologische Prüfungen an metallischen Werkstoffen *

DIN EN ISO 6506-1 2015-02	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Brinell - Teil 1: Prüfverfahren (hier: <i>HBW2,5 / 187,5 - HBW2,5 / 62,5 - HBW2,5 / 31,25</i>)
DIN EN ISO 6507-1 2018-07	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers - Teil 1: Prüfverfahren (hier: <i>HV0,2 bis HV30</i>)
DIN EN ISO 6508-1 2016-12	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Rockwell - Teil 1: Prüfverfahren (hier: <i>HRC</i>)
DIN 50190-3 1979-03	Härtetiefe wärmebehandelter Teile - Teil 3: Ermittlung der Nitrierhärtetiefe
DIN EN 10328 2005-04	Eisen und Stahl - Bestimmung der Einhärtungstiefe nach dem Rand-schichthärten
DIN EN ISO 2639 2003-04	Stahl - Bestimmung und Prüfung der Einsatzhärtungstiefe

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-19948-01-00

DIN EN ISO 6892-1
2020-06

Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 1: Prüfverfahren bei
Raumtemperatur

4 Optische Emissionsspektrometrie (OES) an Stählen

AA-QMH17025-331-06
2018-08

Optische Emissionsspektrometrie (OES) von niedrig- und hochlegierten
Stählen (Bestimmung von: Fe, Si, Mn, Cr, P, S, Ni, Mo, Cu, Co, C, Al, Ti,
V, W, N, Sn, Pb, B)

verwendete Abkürzungen:

3 D	dreidimensional
AA	Arbeitsanweisung der QPTech GmbH
DIN	Deutsches Institut für Normung e. V.
EN	Europäische Norm
IEC	International Electrotechnical Commission
ISO	International Organization for Standardization
VDA	Verband der deutschen Automobilindustrie